LIAMAX

靓时® - 净味板

股票代码 | 靓时新材 873890

REDEFINE YOUR LIFESTYLE

重新定义
你的生活方式

30年品牌历程里的
尝试、完善、突破和迭新

这是靓时近30年的发展历程全貌。其中囊括了企业力与产品力的逐步完善提升。关键节点决策下的前瞻性和战略眼光，以及对“企业内功”前后如一的坚守。

01

品牌发展



1993年

第一任董事长张建文夫妇
从事电脑操作台配件贸易

1997年

投产小型封边条工厂

2000年

- 常州卫星装饰材料有限公司成立
- 第一台苏福马自动压机投产



2001年

第一条浸胶线
投入使用





2002年

张总（张杰）
加入公司

2003年

扩大生产规模
新增设备



2004年

更新苏福马压机
新增一条浸胶线，
达到三台压机
三台浸胶线规模



2005年

“靓时”商标注册

2006年

参与国内展会，出口业务开拓



2007年

技术设备
迭代更新

2008年

新增四通线一台
淘汰通林线

第一阶段：从一件零件到一座工厂（1993-2004）

中国饰面板领军品牌靓时最初的起源及发展历程，从第一台设备购入到初始技术引入，稳定有序的起步阶段。

第二阶段：技术迭代下的品牌蓄力（2005-2014）

由靓时的商标注册为起点，经过数十年的技术设备更新与国内外市场开拓，靓时在饰面板领域已建立行业口碑，进入品牌化发展的阶段。

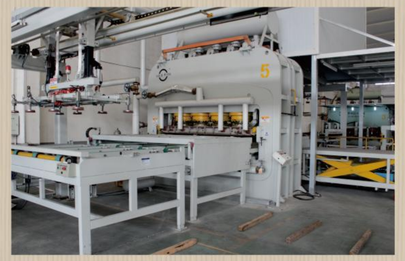
2010年

- 首次境外参加迪拜BIG5展会，全面开拓国际市场
- 通过ISO9001,ISO14001体系认证

2011年

- 新工厂搬迁，更新改造设备
- 新增两条德国维茨益维高浸渍设备





2013年

新增自动同步浸渍纸
自动剪切系纸
第一台自动压贴设备投产使用

2015年

- 原创设计品牌“悦纹”创立
- **成立独立的设计公司——上海悦纹，引进AVA配色软件**
- 引进进口意大利METIS高清扫描仪
- 新增维茨益维高八尺浸渍设备
- 靓时logo升级两次





2016年

联合产业链各龙头公司发起
并成立**SMART联盟**

2017年

- 与东北林业大学材料科学与工程学院合作成立研究生工作站
- 全国销售区域布局调整
- 上海悦纹搬迁至常州总部，更名为常州悦纹装饰材料有限公司
- 首次联合举办**SMART峰会**，分享行业现金技术以及前沿设计

第三阶段：孵化，设计与创新（2015-2022）

秉持靓时所储备的先进技术与行业口碑，专注于中国原创设计的高端饰面板悦纹诞生而成，致力于研发更具创造力与设计感的产品纹样，开启以设计与创新为驱动的阶段。

2018年

- 启动股份制改革
- 协办首届全球饰面大会，包揽全球饰面大会“原创设计秀”三个最高奖项“香枝奖”
- 广东靓时新材料科技有限公司成立，进军华南饰面材料市场



2019年

- 股份制改革完成，更名为江苏靓时新材料科技股份有限公司所有业务并入
- 投入新技术与设备，研发生产“靓面”品牌高光UV板
- 通过**FSC森林认证**及ISO45001:2018认证
- 通过**国家高新技术企业**三星云企业认证

2020年

- “悦纹”品牌升级
- 常州武青路新办公大楼落成
- 获得常州市企业技术中心，科技人才奖
- **全国首批引进德国IOT先进设备，开启准分子领域技术研究**

2021年

- 启动内部控制体系建设
- 横林中杨路“超哑肤感UV板产业化橡木”投入建设
- 成都悦纹城市展厅落成开业
- 通过两化融合2A体系认证，中国绿色产品认证
- 被评为江苏省企业技术中心
  江苏省CMF工业设计中心
  常州市专精特新企业
  常州服务型制造示范企业及常州市清洁生产企业
- 荣获科技人才奖

2022年

- 悦纹logo视觉升级
- **引进全亚洲首台7*9尺温康纳全自动四纸同步深浮雕压贴设备**
- **研发投入比利时进口AGFA工业化数码设备**
- 被评为江苏省专精特新企业、江苏省民营科技企业，常州市工程技术中心
- 通过只是产权管理体系认证、国标ENF、**日本F****认证（目前国际最健康的环保标准）**、中国绿色产品认证
- 横林中杨路“超哑肤感UV板产业化项目”通过常州市重大项目竣工验收
- **靓时新材挂牌新三板，股票代码873890**



2023年

- 建设绿色工厂，引进能源管理体系；
- 增加PUR平贴生产线，工业数码装饰纸生产线投产，加快数字化职能工厂建设；
- 广东靓时新材料科技有限公司由广东肇庆搬迁至佛山市三水区乐平工业园

完成悦纹品牌视觉升级、新工厂落成等一系列举措后
打通研发、渠道、品牌、社群等各个端口，逐步在全球市
场形成特定的品牌烙印悦纹将走进全新的品牌价值赋能阶段

第四阶段：开放拓展的未来（2023-2025）



2025年

- 靓时净味板经销商首次会议在广东靓时举行，以“六边形战士”为品牌概念，全方位彰显品牌实力；
- 增加新产品——**防火板**，进一步扩充公司产品线；
- 广东靓时新增平贴设备
- 公司生产的三聚氰胺浸渍纸、三聚氰胺饰面板被评为“常州市高新技术产品”
- 靓时品牌旗下新增“靓面”品类产品，以优质平价、花色多样填补市场空缺

2024年

- 靓时净味板正式面市发布
  超严格板材气味控制
  主导饰面板材净味领域
  新增**阿克伐7尺**工业数码装饰纸生产线
- 广东靓时（佛山）旗舰展厅竣工，江苏靓时重装靓时（城市）展厅
- 悦纹宋氏美学展台在广州设计周惊艳亮相，七九尺大板广获好评。
- 江苏靓时被评为**“江苏精品”**、通过“ISO50001能源管理体系”、“温室气体排放管理体系”认证。



第五阶段：持续创新的未来（2025-）

02

品牌荣誉

公司荣誉

高新技术企业

中国林业科学研究院研究生专业实践基地

江苏省专精特新中小企业

江苏省工业设计中心

江苏省民营科技企业

江苏省正版正货企业

绿色工厂

认证证书

ISO9001:2015质量管理体系认证

ISO14000环境管理体系认证

ISO45000职业健康安全管理体系认证

FSC森林体系认证

温室气体排放管理体系认证

能源管理体系认证

两化融合管理体系AA认证

知识产权管理体系认证

中国绿色产品认证

江苏精品

常州市高新技术产品(三聚氰胺浸渍纸)

常州市高新技术产品(三聚氰胺饰面板)

《浸渍胶膜纸饰面人造板》国家标准修订起草单位及起草人

《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》国家标准修订起草单位及起草人

研发荣誉

2019全球表面装饰原创设计优秀作品香枝奖 V6598科迪勒拉系列》

2019全球表面装饰原创设计优秀作品香枝奖《WS765哈达尔松木系列》

2019全球表面装饰原创设计优秀作品香枝奖《WS782纳科榆木系列》

2020全球表面装饰原创设计优秀作品香枝奖《辛贾尔森纹》

2020全球表面装饰原创设计优秀作品香枝奖《库埃洛纹》

2020全球表面装饰原创设计优秀作品香枝奖《克洛维斯纹》

2021年度喜马拉雅设计之巅奖

2021广州设计周推荐品牌

2021-2024连续获得G20年度高定供应链品牌奖项

拥有专利70+项:《新型环保的三聚氰胺饰面板》

《低醛的三聚氰胺浸渍纸》

《具有防辐射功能的三聚氰胺面板》

……

江苏·常州（集团总部）

- 三聚氰胺饰面板
- PUR平贴饰面板
- 172准分子肤哑饰面板
- 配套防火板
- 数码版
- 配套封边条



集团总部
江苏靓时新材料科技股份有限公司（武青路）



江苏靓时新材料科技股份有限公司（中杨路）

广东·佛山

- 三聚氰胺饰面板
- PUR平贴饰面板
- 数码版
- 配套封边条



华南生产基地
广东靓时新材料科技有限公司

03

靓时合作伙伴

让中国制造被世界看见

全球化布局，品牌化运营，让中国质造被世界看见

走向世界的每一步，都离不开对品质的坚持

我们始终坚持高标准生产、高效率交付，满足多元化、

定制化的国际需求

我们的产品已远销中东、中亚、东南亚及北美等多个国家和地区

以稳定的品质、专业的服务和持续创新，赢得全球客户的一致认可

立足本土，放眼全球，我们始终在路上

COMMUNITY



▶ 靓时合作伙伴

携手共赢 · 共创价值

在发展的道路上，我们始终秉持开放共融、合作共赢的理念，与众多行业优秀企业建立了稳固的战略合作关系。通过资源共享与深度协同，共同打造更具竞争力的产品体系与服务体验

raumplus
nobilia
图森 TUCSON
Veneta Cucine
SUNBUY
FLOW UNIQUE
REHAU 德国瑞好
Boloni 博洛尼
瑪格全屋定制
ZUOYOU
梦天木作
柏丽家居
左尚明舍
本来之间 INSPACE DESIGN
楷模
飞美家具 FAMILY FURNITURE
LOSUNG
西舞|富 RIVE GAUCHE
HC28 都汇里
LEDINI
青岛一木
VADGEN
OULIN
GOONUO固诺
GD ideal 哥途理想
MEITIEN 美狂家居

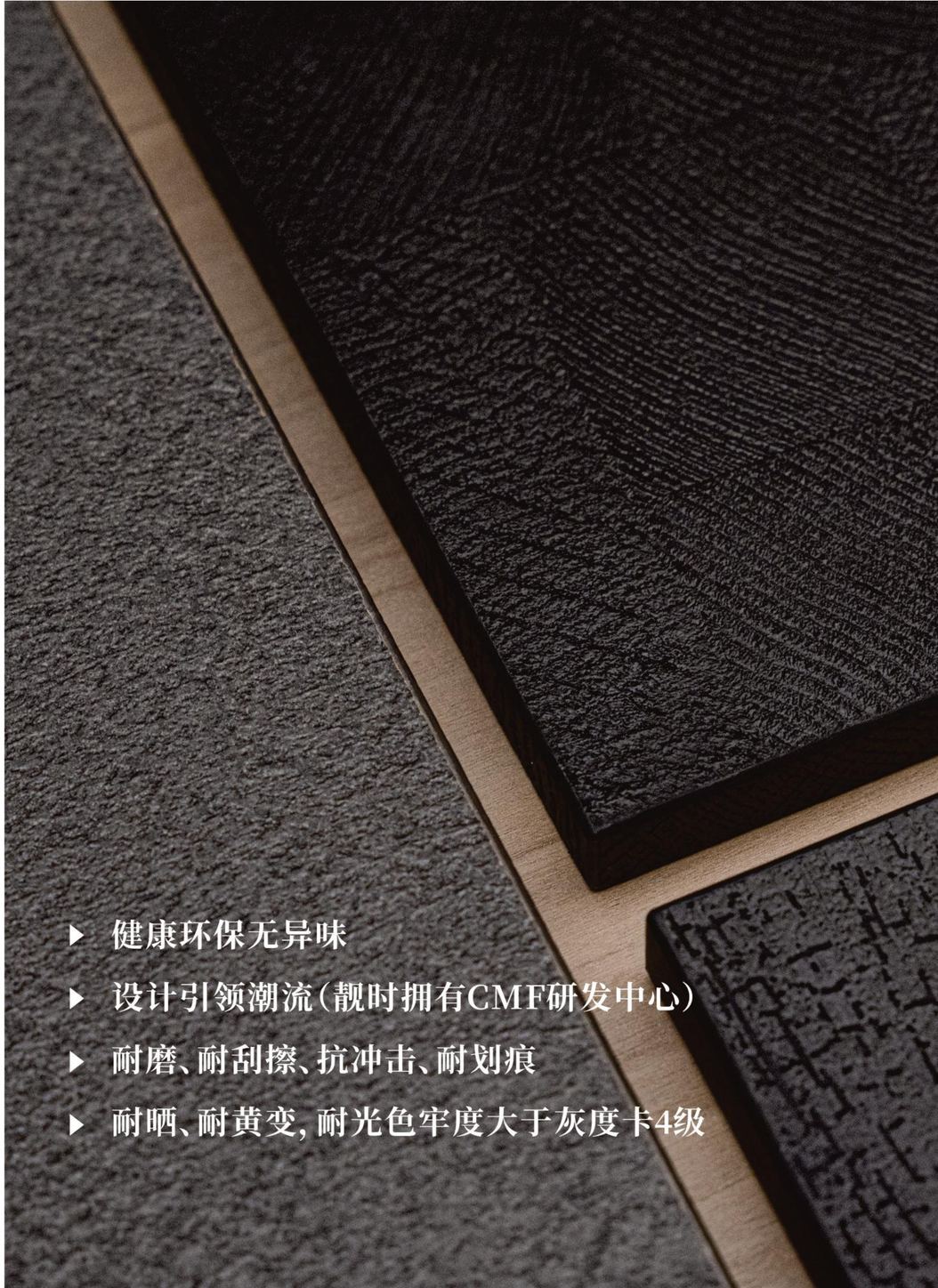
04

品牌产品


配套封边条
柔性防火板
低压配套防火板
数码板
172 准分子肤哑饰面板
ESP 准分子超哑漆感板
PUR平贴饰面板
磾曜科技板
三聚氰胺饰面板

三聚氰胺饰面板

净味板基材 Chipboard	E0	1220x2440	9/16/18/25/30mm
	F★★★★ & ENF	1220x2440	18mm
	E0	1220x2800	18/25mm
	F★★★★ & ENF	1220x2800	9/12/14/18/22/25/30/35mm
	F★★★★ & ENF	1220x3050	18/25mm
	F★★★★ & ENF	2070x2800	18mm
悦纹板基材 UVEIN	F★★★★ & ENF	2070x2800	9/12/18/22/25mm
加密多层板	F★★★★ & ENF	1220x2440	9/18/25mm
Multi-layer Density	F★★★★ & ENF	1220x2800	9/16/18/25mm
聚能多层板	F★★★★ & ENF	1220x2440	8.6/15.6/17.6/24.6mm
Energy-gathering Multilayer	F★★★★ & ENF	1220x2800	8.6/11.6/17.6/24.6mm
科技木多层	F★★★★ & ENF	1220x2440	9/18/25mm
Engineered Wood Multilayer	E0	1220x2800	18mm
中纤板基材 MDF	E1/P2	1220x2440	1/3/3.8/4.75/5.8/9/12/15/18/25/40mm
	E0	1220x2440	18mm
	E1/P2	1220x2800	1/4.75/9/18mm
	E0	1220x2800	18mm
	E1	1220x3050	9mm



- 健康环保无异味
- 设计引领潮流（靓时拥有CMF研发中心）
- 耐磨、耐刮擦、抗冲击、耐划痕
- 耐晒、耐黄变，耐光色牢度大于灰度卡4级



- 极致细腻的纹路
- 丝绸般的柔软触感
- 卓越抗指纹性能

磁曜科技板

净味板基材 Chipboard	E0	1220x2440	9/16/18/25/30mm
	F★★★★ & ENF	1220x2440	18mm
	E0	1220x2800	18/25mm
	F★★★★ & ENF	1220x2800	9/12/14/18/22/25/30/35mm
	F★★★★ & ENF	1220x3050	18/25mm
	F★★★★ & ENF	2070x2800	18mm
加密多层板	F★★★★ & ENF	1220x2440	9/18/25mm
Multi-layer Density	F★★★★ & ENF	1220x2800	9/16/18/25mm
聚能多层板	F★★★★ & ENF	1220x2440	8.6/15.6/17.6/24.6mm
Energy-gathering Multilayer	F★★★★ & ENF	1220x2800	8.6/11.6/17.6/24.6mm
科技木多层	F★★★★ & ENF	1220x2440	9/18/25mm
Engineered Wood Multilayer	E0	1220x2800	18mm
中纤板基材 MDF	E1/P2	1220x2440	3.8/4.75/5.8/9/12/15/18/25/40mm
	E0	1220x2440	18mm
	E1/P2	1220x2800	4.75/9/18mm
	E0	1220x2800	18mm
	E1	1220x3050	9mm

PUR平贴饰面板

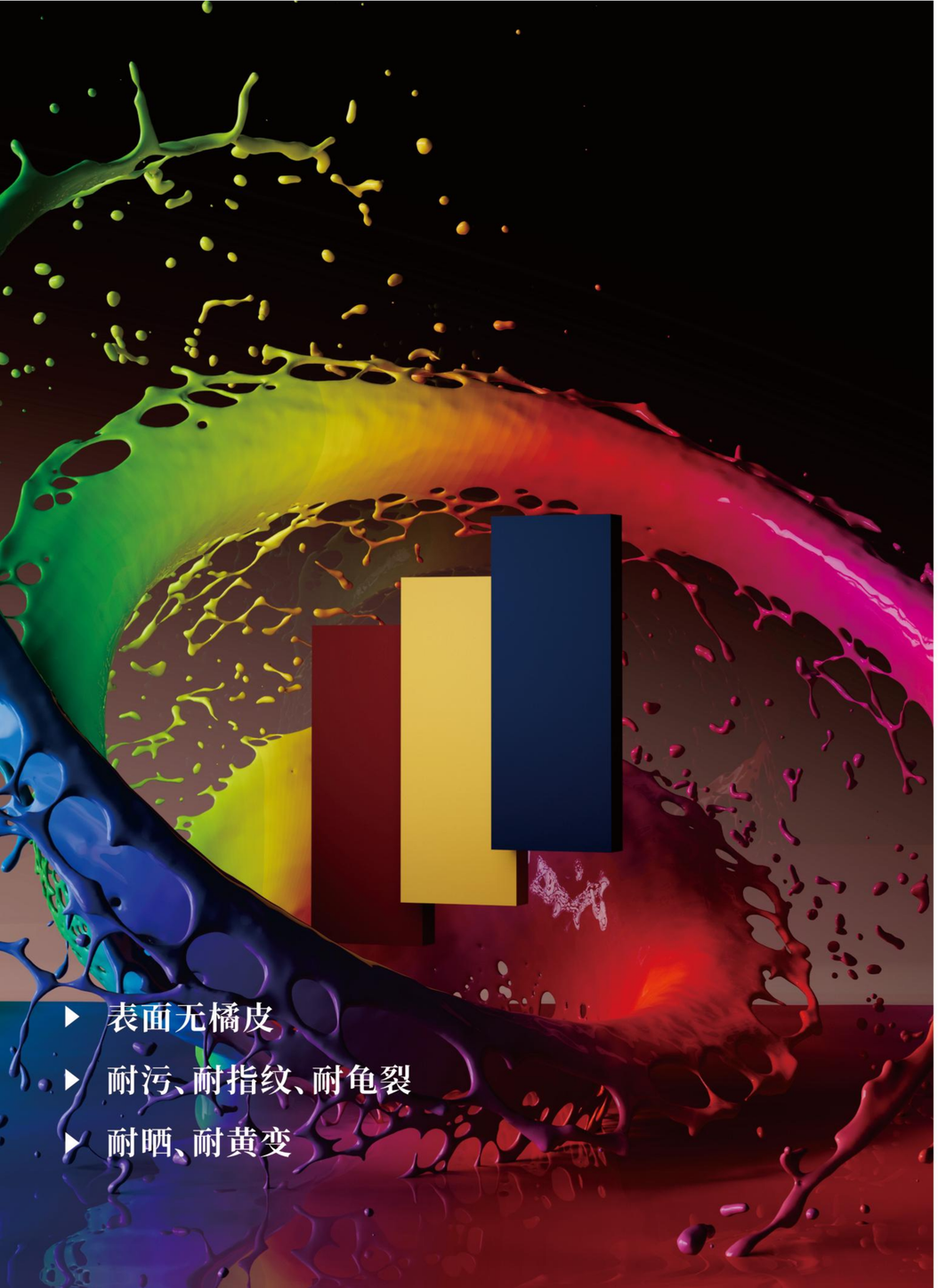
净味板基材 Chipboard	E0	1220x2440	9/16/18/25/30mm
	F★★★★ & ENF	1220x2440	18mm
	E0	1220x2800	18/25mm
	F★★★★ & ENF	1220x2800	9/12/14/18/22/25/30/35mm
	F★★★★ & ENF	1220x3050	18/25mm
加密多层板 Multi-layer Density	F★★★★ & ENF	1220x2440	9/18/25mm
	F★★★★ & ENF	1220x2800	9/16/18/25mm
聚能多层板 Energy-gathering Multilayer	F★★★★ & ENF	1220x2440	8.6/15.6/17.6/24.6mm
	F★★★★ & ENF	1220x2800	8.6/11.6/17.6/24.6mm
科技木多层 Engineered Wood Multilayer	F★★★★ & ENF	1220x2440	9/18/25mm
	E0	1220x2800	18mm
中纤板基材 MDF	E1/P2	1220x2440	4.75/5.8/9/12/15/18/25/40mm
	E0	1220x2440	18mm
	E1/P2	1220x2800	4.75/9/18mm
	E0	1220x2800	18mm
	E1	1220x3050	9mm

· 平贴成品饰面板的厚度根据表面片材或卷材的实际厚度确定 ·

The thickness of the flat-laminated finished decorative panel shall be determined according to the actual thickness of the surface sheet or coil material.



- 表面无橘皮
- 耐污、耐指纹、耐龟裂
- 耐晒、耐黄变



ESP:准分子超哑漆感板

净味板基材 Chipboard	E0	1220x2440	9/16/18/25/30mm
	F★★★★ & ENF	1220x2440	18mm
	E0	1220x2800	18/25mm
	F★★★★ & ENF	1220x2800	9/12/14/18/22/25/30/35mm
	F★★★★ & ENF	1220x3050	18/25mm
加密多层板 Multi-layer Density	F★★★★ & ENF	1220x2440	9/18/25mm
	F★★★★ & ENF	1220x2800	9/16/18/25mm
聚能多层板 Energy-gathering Multilayer	F★★★★ & ENF	1220x2440	8.6/15.6/17.6/24.6mm
	F★★★★ & ENF	1220x2800	8.6/11.6/17.6/24.6mm
科技木多层 Engineered Wood Multilayer	F★★★★ & ENF	1220x2440	9/18/25mm
	E0	1220x2800	18mm
中纤板基材 MDF	E1/P2	1220x2440	4.75/5.8/9/12/15/18/25/40mm
	E0	1220x2440	18mm
	E1/P2	1220x2800	4.75/9/18mm
	E0	1220x2800	18mm
	E1	1220x3050	9mm

· 平贴成品饰面板的厚度根据表面片材或卷材的实际厚度确定 ·

The thickness of the flat-laminated finished decorative panel shall be determined according to the actual thickness of the surface sheet or coil material.



- 婴儿肌肤触感
- 漫反射柔光，营造高级感
- 耐污、耐指纹、耐冷液（酸碱溶液放置16小时表面无变化）
- 耐晒、耐黄变

172准分子肤哑饰面板/UV高光板

净味板基材 Chipboard	E0	1220x2440	9/16/18/25/30mm
	F★★★★ & ENF	1220x2440	18mm
	E0	1220x2800	18/25mm
	F★★★★ & ENF	1220x2800	9/12/14/18/22/25/30/35mm
	F★★★★ & ENF	1220x3050	18/25mm
加密多层板 Multi-layer Density	F★★★★ & ENF	1220x2440	9/18/25mm
	F★★★★ & ENF	1220x2800	9/16/18/25mm
聚能多层板 Energy-gathering Multilayer	F★★★★ & ENF	1220x2440	8.6/15.6/17.6/24.6mm
	F★★★★ & ENF	1220x2800	8.6/11.6/17.6/24.6mm
科技木多层 Engineered Wood Multilayer	F★★★★ & ENF	1220x2440	9/18/25mm
	E0	1220x2800	18mm
中纤板基材 MDF	E1/P2	1220x2440	5.8/9/12/15/18/25/40mm
	E0	1220x2440	18mm
	E1/P2	1220x2800	9/18mm
	E0	1220x2800	18mm
	E1	1220x3050	9mm



- 采用比利时AGFA数码设备，可高效完成打样
- 6PASS打印，色彩还原度高
- 生产周期短，可实现小批量生产

数码板

净味板基材 Chipboard	E0	1220x2440	9/16/18/25/30mm
	F★★★★ & ENF	1220x2440	18mm
	E0	1220x2800	18/25mm
	F★★★★ & ENF	1220x2800	9/12/14/18/22/25/30/35mm
	F★★★★ & ENF	1220x3050	18/25mm
	F★★★★ & ENF	2070x2800	18mm
悦纹板基材 UVEIN	F★★★★ & ENF	2070x2800	9/12/18/22/25mm
加密多层板	F★★★★ & ENF	1220x2440	9/18/25mm
Multi-layer Density	F★★★★ & ENF	1220x2800	9/16/18/25mm
聚能多层板	F★★★★ & ENF	1220x2440	8.6/15.6/17.6/24.6mm
Energy-gathering Multilayer	F★★★★ & ENF	1220x2800	8.6/11.6/17.6/24.6mm
科技木多层	F★★★★ & ENF	1220x2440	9/18/25mm
Engineered Wood Multilayer	E0	1220x2800	18mm
中纤板基材 MDF	E1/P2	1220x2440	1/3/3.8/4.75/5.8/9/12/15/18/25/40mm
	E0	1220x2440	18mm
	E1/P2	1220x2800	1/4.75/9/18mm
	E0	1220x2800	18mm
	E1	1220x3050	9mm

低压配套防火板

- “三同”:同色、同纹理、同表面处理
- 素色表面无橘皮(最小R角可做到R18)
- 耐磨、耐刮擦、耐冲击、耐划痕、耐开裂、阻燃
- 耐污、易清洁、防潮

低压配套防火板 _____E1_____ 1220x2440 0.7-0.8mm 成品饰面板双面增加1.6mm
(有效尺寸Effective Dimension:1210x2440) Finished decorative panel increased by 1.6mm on both sides

1220x2800 0.7-0.8mm 成品饰面板双面增加1.6mm
(有效尺寸Effective Dimension:1210x2780) Finished decorative panel increased by 1.6mm on both sides





柔性防火板

- 厚度均匀 封边更轻松
- 可弯曲加工 适配异形设计（最小R角可做到R5）
- 与常规防火板工艺一致
- 提升加工效率
- 阻燃等级B1

柔性防火板 ---------E1--------- 1220x2800 0.35/0.5/0.7mm

成品饰面板厚度加上所选柔性防火板厚度

Thickness of finished decorative veneer plus the thickness of selected flexible fireproof board

1220x3050 0.35/0.5/0.7mm

成品饰面板厚度加上所选柔性防火板厚度

Thickness of finished decorative veneer plus the thickness of selected flexible fireproof board

配套封边条

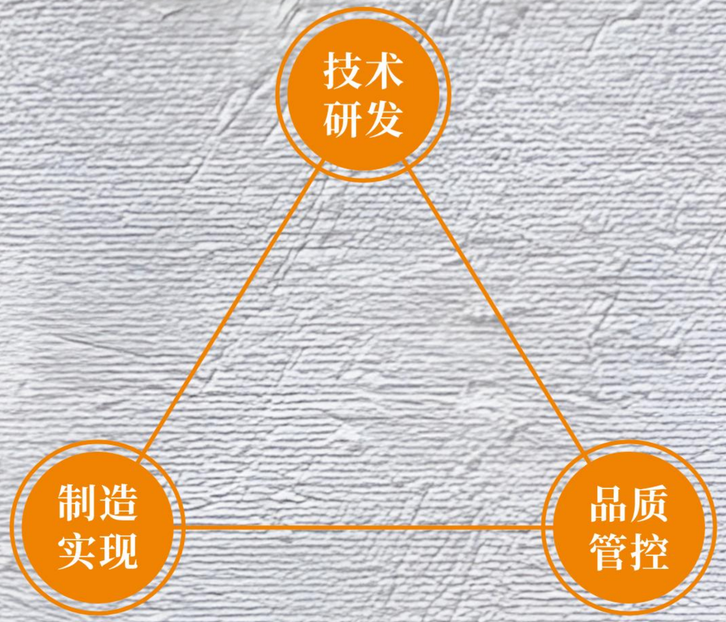
- 材质:复合ABS/PVC
- 与板材同色同纹理配套
- 高标准要求, 色差严控

常备尺寸: 1mm*22mm/1mm*60mm



05

品牌实力



技术研发
EXPERIMENT

持续探索:独具一帜的行业研究

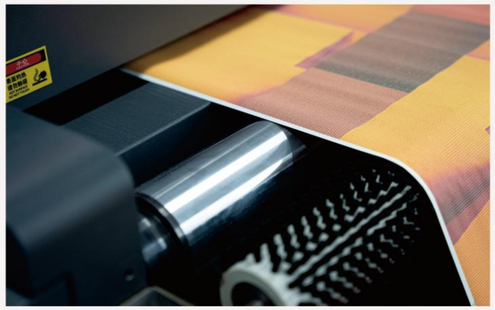
靓时在研发过程中加入多重测试比样环节,设立CNAS理化实验室,重视落地性能的保障,通过提升设备先进性与技术精度,持续在行业中保持领先的工艺实现度与生产标准。同时,透明化的质量评估也确保能为客户带来品质稳定、低顾虑的交付体验。



自主钻研
板材时代先行者



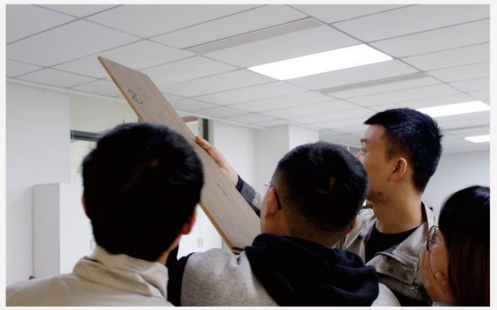
收集、处理设计素材（实物、手稿等），通过高进度扫描仪扫描，初步还原纹理及质感。并通过分色、配色等专业手段对其进行加工。是极少数能够自主排版分色、落地素材效果的板材厂家。



严格通过小试优化（数码样打印、试验机浸胶、小压机压样）、中试验证（试验机浸胶、大压机压贴）、终试生产（益维高浸胶、温康纳自动机压贴）阶段，确保研发成果落地，品质过关

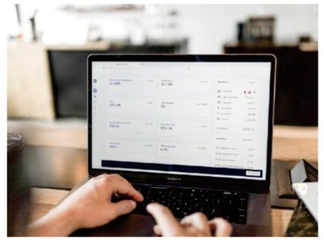


依据每一款纹理设计的灵感，自主研发表面处理的纹理、深浅及光泽度，定制高品质模板，使设计纹理得以最大程度地接近自然，达到最真实的呈现效果。



长期与全球顶尖素材设计公司建立联合开发的战略合作关系，时刻把我设计前沿趋势，引领设计风尚。

研发过程



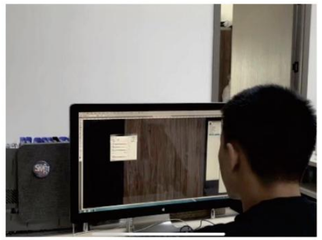
市场调研



素材选择



研发立项及规划



电脑分色、配色



自主设计、定制模板



小试优化——数码打印



小试优化——试验机浸胶



小试优化——小压机压样



中试验证——试验机浸胶



中试实验——大压机压贴



终试生产——
VITS-IMACO浸胶



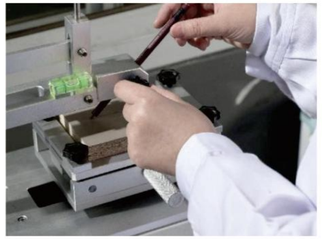
终试生产——
WEMHONER压机生产



实验室检测



CMF评估



研发成果实验



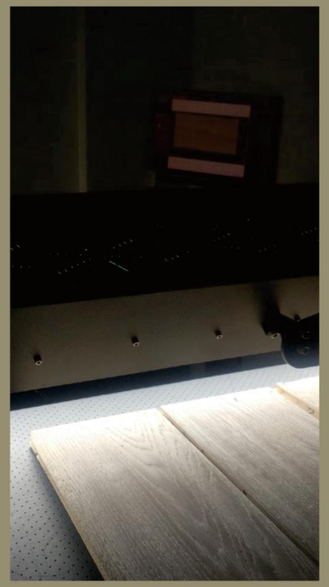
研发成果

数码制造实现
TECHNOLOGY

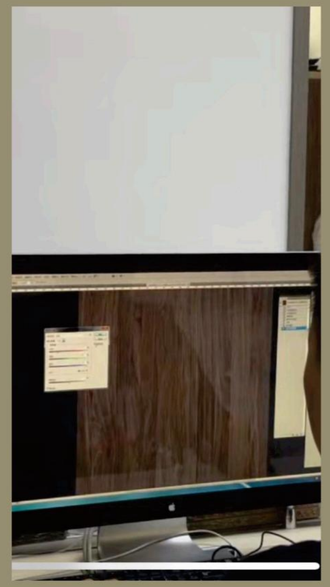
一款数码纹是如何诞生的?



素材选择



扫描仪还原



电脑制作、配色、检验



试雕 模板制备



小试检验



终试检验

数码花色解决方案

高效定制 真实还原

引进两台原装比利时进口AGFA数码系统，一台79尺，一台49尺，打破传统规格束缚，不受尺寸限制，搭载先进的色彩管理与凹印匹配技术，革新饰面花色的呈现方式，自由拓展设计边界，还原设计师最初的创作之美。

无需制版，极速出样：省去传统工序，配色、调色、压板看样一气呵成，大幅缩短打样周期。
精准还原凹印效果：通过数码凹印匹配技术，快速在凹版印刷机上实现真实色彩再现，所见即所得。
全面支持个性化定制：无论是细腻图形、插画、线条，还是文本元素，均可一比一呈现，画面清晰，细节精致。

这套高效灵活的数码出样系统，不仅提升开发效率，更让每一份花色样板都成为设计灵感的精准载体，为客户带来更具价值的解决方案。



【进口比利时AGFA工业数码打印设备】



【WEMHONER短周期压贴生产线】

制造实现：三聚氰胺饰面板

德国最先进的设备方案 成就高端品质

WEMHONER短周期压贴生产线 | 构建高效智能制造体系

引进全球领先的德国WEMHONER短周期压贴设备，目前已配备三条高速压贴生产线：
一台79尺设备落地于江苏常州工厂，两台49尺设备，分别落地于广东佛山工厂与江苏常州工厂，全面覆盖南北产能布局，设备整机原产于德国，机身一体成型，结构更稳定、运行更高效，全面提升压贴质量与生产稳定性。

先进工艺，精控细节：WEMHONER设备可在最大压贴范围内实现最小厚度差控制，大幅提升对多样基材的适应能力，确保产品加工精度与表面效果的统一。
智能系统，快速切换：量身定制的操控系统，实现一键切换产品规格，无需人工反复设定，真正做到生产的即时响应与柔性化调整。
全自动、可视化管理：从进料到贮存，全部流程由先进的工控电脑系统全程控制，实现生产全过程的自动化、数字化与可视化。
依托德国最先进的设备与智能制造方案，我们不仅实现高效率、高品质的规模化压贴生产，更为客户提供稳定可靠的产品交付保障。

三聚氰胺饰面纸制作流程



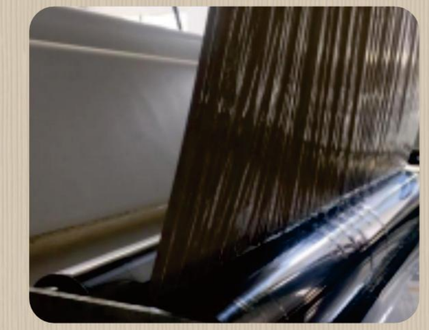
自动上纸

自动化上纸装置



自动配胶

自动配胶系统可以确保胶水
性能的精准性和一致性



二次浸胶

采用二次浸胶工艺
使纸张有更好的物理性能



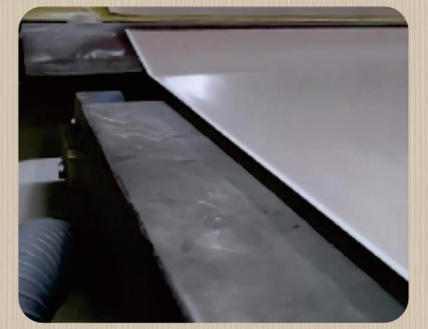
高温干燥

通过高温对纸张进行固化处理



瑕疵检测

高速高清相机全程检测纸张污点
传感器发出警报呈现污点照片



污点分筛

将检测到有污点的纸张进行分筛
有效控制了纸张的污点使版面更洁净



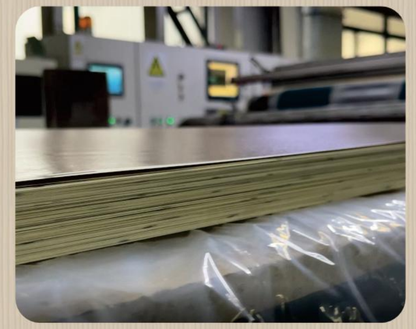
在线人工检测

再次检查纸张表面洁净度 及纸张耐磨 耐刮擦等物理性能



定制裁切

可根据客户需求裁切
相应大小



自动计数

电脑计数堆垛
精确纸张数量

三聚氰胺饰面板制作流程



基材除尘准备区

预堆垛 素板清理 进板



无尘恒温上纸区

定位铺纸 同步校准



二次定位

铺纸完成后 进行二次定位确认



自动压贴

定位确认后送入压机
进行压贴作业



裁边清理

压贴完成后
送入自动裁边设备进行裁边清理



质量检验

压贴完成后 进行初检
复检双重质量检验



自动晾板

检验合格的饰面板会
送入自动晾板机进行自然降温



喷码堆垛

自动堆垛机将成品喷码后包装出厂
（可根据客户需求喷码）



【WEMHONER PUR平贴压贴设备】

制造实现:PUR平贴饰面板

技术领先 极致表现 长效稳定

引进全球最先进的德国WEMHONER平贴压贴设备,设备源自德国,提高了整体设备的稳定性。

德国WEMONER平贴生产线,可以在最大的压贴范围内保证材料产品加工质量。贴合精度高、无气泡无褶皱,无橘皮,平整度好,温康纳专利的同步压合系统,有效防止气泡、褶皱问题,适合高光、哑光饰面。

同时,量身设计操控系统,使生产进行即时转换,而不需要花费时间进行设定,从进料至贮存,全部由先进工控电脑系统控制,实现全自动化和可视化的生产方案。

PUR平贴饰面制作流程



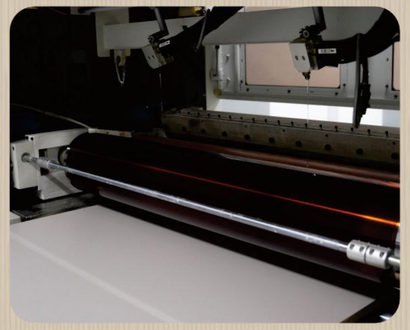
板面砂光

提升板面平整度
增强附着力



清洁除尘

横向精细毛刷清洁装置和红外预热装置
可有效清洁板材表面和快速提升板材表面温度



控温涂胶

PUR热熔胶在密闭系统中
精准控温及均匀涂布
保证贴合强度 美观无波纹



定位对板

方便存放片材和人工预贴片材 带有红外预热装置
防止涂覆的热熔胶的温度散失
使其保持在最佳工作温度上



平贴压合

可实现卷材片材的压合
保证不同材质都可以达到最好的效果



精准修边

卷材复合模式下板材与
板材之间膜的切断
以及板材侧面的修边



双重检板

压贴完成后，进行初检
复检双重质量检验
检验合格的饰面板会送入传送带进行自然降温



堆垛养生

用珍珠棉隔开板材
使板材与板材之间不接触
保护成品板板面



【172NM准分子饰面板生产设备】

制造实现:172准分子肤哑饰面板

德国进口光源技术

172准分子肤哑饰面板生产设备采用德国IOT原装进口部件,172NM准分子灯都为德国生产原装进口。

可均匀打散饰面板表面微观反射面,形成柔和哑光效果,不影响板面原有色彩与纹理,提升表面细腻与亲肤感,172NM准分子紫外光进行低温光解反应,无热应力,保证板材不变形、不褪色,表面平整无橘皮感,安全性高。且真正的172NM极致纯哑板必须在无氧环境下进行反应,靓时采用美国AIR PRODUCTS 99.99%纯度的氮气,确保172NM准分子在反应过程中有一个最佳的无氧环境,确保产品的质量。

172准分子饰面制作流程



抛光除尘

对板材表面进行抛光处理保证平整
为底漆附着做好准备



底漆涂布

均匀涂布底漆，增强附着力
打好后道漆面基础



底漆砂光

底漆固化后进行细砂工艺，打磨表面微突起
使表面更平整，提升后续面漆的附着力和细腻度



静电除尘

使用静电设备系统再次去除砂光残留微尘
防止粉尘影响面漆成膜质量和表面洁净度



面漆涂布

精准控制厚度，涂布高性能UV面漆，
决定板材表观效果（如肤感哑光、高光，浮雕等）



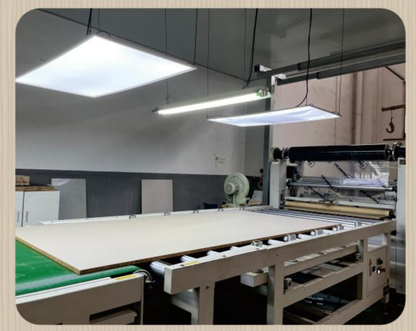
172准分子灯照射（核心工艺）

使涂层微表面发生重构，实现质感提升
同时增强涂层表面张力，提高附着性能



检板质检

检查整体是否均匀、是否有瑕疵



覆膜养生

使板材与板材之间不接触，保护板面

制胶流程



原料准备

检测原料化学性能



自动上料

按照配比精准上料



升温反应

加热至设定温度，控制温度和时间
进行反应



过程测试

检测反应中的各项参数指标
根据具体数值控制反应进程



降温冷却

将制好的胶水冷却至常温
过滤去除未反应的大分子团块



成品检测

检测成品的各项物理性能
及甲醛等各项指标的数值



无尘输送

通过密闭的管道输送至各生产线
保证即制即用
确保胶水的性能和稳定性



环境管控

严控生产环境
杜绝灰尘杂质干扰
确保品质纯净

在线检测

产品生产过程中，也设立多道在线检测节点，包含胶水中的游离甲醛检测，饰面纸的甲醛含量检测，板面平整度、贴合牢度、色差控制、耐磨、耐污性能等项目，提前发现潜在问题。









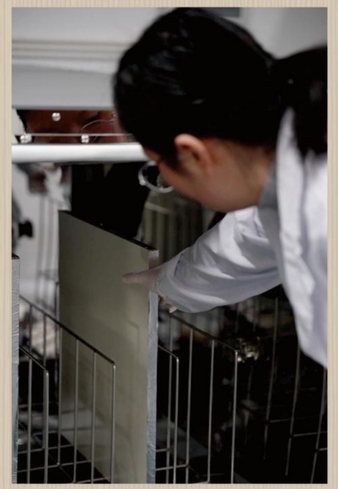
品质为本·精工守护每一张饰面板

我们始终相信:真正打动市场的,是稳定的品质与始终如一的标准。

因此,我们建立起一套严谨、科学、可追溯的品质管控体系,确保每一张饰面板从源头到成品,都经得起时间与使用的检验。

从源头把控品质,内控指标优于国家标准。所有原材料进厂前,都要进行多项物理性能与环保指标检测,每批必验,执行批次留样制度,确保产品可溯、问题可查,配备专业实验室与质检团队,实验室已通过国家CNAS 认证,按标准流程定期抽检、复检,双重检验,合格后方可入库。

产品通过ISO9001质量管理体系认证,FSC等权威认证,满足国内市场及出口要求,品质不是宣传,是以更高的标准、更细的管理、更稳定的输出,为家居制造、定制整装、空间应用提供值得信赖的饰面板解决方案。













06

品牌供应链

INTERPRINT
A TOPPAN COMPANY

FELIX SCHOELLER

WEMHÖNER

Deurowood
A CUTEM-TREND BRAND

schattdecor

senosan

ENT

HUECK
inspiring surfaces

MOLDTEC

REHAU
德国瑞好

PRINT

SAUERESSIG

munksjö

SESA

▶ 靓时合作供应链

为了可以保证做到国际一线水准的产品，所有的纯色纸都是由欧洲直接原装进口的，最大程度的保证了纯色的鲜艳度的呈现。

木纹的印刷纸，不论是颜色呈现，还是整个纸张花色的流畅度，都达到国内顶尖的水平，不仅拥有符合国人的最高端审美，更可以与欧洲进口高端板材媲美落地效果。

▶ 靓时合作设计师

FRANK RUAN

LivFAMA DESIGNS &Co.LLC
建筑与室内设计公司创始人



Sebastian

德国SDS设计总监



Sebastian Foelske

Tecnografica Italian
设计总监



Lee

韩国自由设计师



Vera

德国设计师



B.defrondeville

法国独立设计师



07

靓时净味板

清新净味 · 环保健康 · 稳固耐用 · 花色多样

什么是靓时净味板

SUPER 超能饰面板
POWER BOARD



技术引领力

生态亲和力

数字掌控力

木材洁净无异味 / THE WOOD IS CLEAN AND ODORLESS

靓时净味板严选优质大径材木材作为原材料，全部选用直径12cm以上的树干材，所有木材经过喷淋，滚筛、深度去皮，去杂质等工序，单筛选一个流程就经过了六道工序，对于板材会散发的酸味或者腐臭味，有着更好的管控，使成品饰面板气味等级低于2级，（气味检测按照国标GB/T 44689-2024为标准）这也有效保证了板材干净清洁无异味



物理性能卓越 / EXCELLENT PHYSICAL PROPERTIES

靓时净味板密度控在 650kg/m^3，是板材具备重量轻，均匀厚度，结构稳定，高强度，承重力强，不易变形，运输成本低。耐磨、耐刮擦、抗冲击、握钉力强、具备卓越的物理性能。表面致密坚硬，耐污渍、易清洁，这为家具的精细加工、稳定组装及长久使用寿命提供了坚实保障



设计引领潮流 / DESIGN LEADS THE WAY

靓时CMF研发中心，已获得江苏省CMF工业设计中心称号，搜罗全球设计灵感，在保证产量的同时，专注于更前瞻、更受市场认可的设计价值输出。不断迭代花色体系，持续推出符合市场审美的流行花色，涵盖木纹、石纹、布纹、纯色、金属肌理等多个风格维度



色差稳定性

/ CHROMATIC ABERRATION STABILITY

靓时净味板在颜色稳定方面表现出色，为了可以保证做到国际一线水准的产品，所有的纯色纸都是由欧洲直接原装进口的原浆纸，最大程度的保证了纯色的鲜艳度的呈现。木纹的印刷纸，不论是颜色呈现，还是整个纸张花色的流畅度，都是国内顶尖的水平，采用批次管理系统，确保饰面纸在不同批次、不同材质上的色彩一致性，有效解决色差困扰，提升整体视觉协调度与品质感



专属定制钢板

/ EXCLUSIVE CUSTOM STEEL PLATES

靓时净味板选用专属定制钢板，拥有进口定制钢板41种，国产定制钢板578种，纹理更真实，纹理精准还原木材、石材等天然肌理，拥有更强的立体感与自然感，满足不同风格饰面的精细化表达。先进的抗指纹技术，表面不易留下指印与污渍，持久保持板面清爽整洁，特别适用于高频接触的家居或商用空间。无论是哑光、肤感，还是柔光、磨砂等效果



极致环保性

/ EXTREMELY ECO-FRIENDLY

我们始终坚持以“健康安全”为产品底线，严选基材与胶粘系统，打造真正放心的环保饰面板。产品通过最高等级F4星与ENF双认证，从源头严格控制甲醛释放量，顺利通过CDPH测试，32项对人体致癌的物质未检出，环保性能达国际先进水平，健康、环保、安全三重保障



设计统治力

智造领航力

标准超越力

靓时净味板成品饰面板物理性能展示

弹性模量 ≥1600MPa		
国 标	内控值	平均值
1600.00	2000.00	3091/3949

静曲强度 ≥11.0MPa		
国 标	内控值	平均值
11.00	12.00	16.29/21.62

内结合强度 ≥0.35MPa		
国 标	内控值	平均值
0.35	0.35	0.54

表结合强度 ≥0.60MPa		
国 标	内控值	平均值
0.60	0.70	1.04

吸水厚度膨胀率 ≤14.0%(24h)		
国 标	内控值	平均值
14.00	14.00	3.49

表面耐划 1.5N无划伤		
国 标	内控值	平均值
1.50	1.50	2.75

气 味 ≤2级		
国 标	内控值	平均值
2.00	2.00	1.87

表面龟裂 4级以上(24h)		
国 标	内控值	平均值
4.00	4.00	5.00

握螺钉力 （板边≥600N-板面≥900N）		
国 标	内控值	平均值
600-900	600-900	952-1238

江苏靓时拥有F★★★★、ENF国际双认证以及绿色产品认证和TVOC检测报告

LIAMAX holds F★★★★ and
ENF international dual certifications
Green Product Certification
as well as TVOC test reports



甲醛释放量分级认证证书

证书编号：BGFC-JGFJ-00080-1

获证组织：江苏靓时新材料科技股份有限公司
注册地址：中国江苏省常州市武进区横林镇武青路12号
生产工厂：江苏靓时新材料科技股份有限公司
生产地址：中国江苏省常州市武进区横林镇武青路12号
认证标准：GB/T 39600-2021
产品类型：浸渍胶膜纸饰面刨花板
产品型号：E_{MF}级
认证模式：初始检查+产品抽样检验+获证后监督

上述产品经抽样检测及生产工厂检查，符合认证规则BGFC-GZ-P13《产品认证实施规则 人造板及其制品甲醛释放量分级》的相关要求，甲醛释放限量等级符合GB/T 39600-2021中E_{MF}级（限量值 ≤0.025mg/m³）的要求，特颁此证。

初次发证日期：2024年02月02日
本证书有效期：2024年02月02日 至 2029年02月01日

本文件的有效性依据发证机构的定期监督获得保持。
发证机构首页的《有效期认证明》指以证实本文件的持续有效性。
认证结果可通过全国认证认可信息公共服务平台查询。

北京绿科认证有限公司

E_{MF}级

ENF认证证书



適合性声明

大臣認定番号：MFN-3713
性能評価第69号

江蘇靓時新材料科技股份有限公司
品質管理部部長　閻金金　様

江蘇靓時新材料科技股份有限公司が印刷的にはホルムアルデヒド放散量F☆☆☆☆の基準に満足するを確保するためには、双方が自主的に作業展開するの全前提に、書類審査と試験評価を通して該当基準を満たしましたので、ここで証明します。

有効期限：2025年8月25日～2026年8月24日

承認性能評価機関
一般社団法人グリーンパネル検査技術振興機構
グリーンパネルコーポレーション（GFC）

記

1. 申請者の氏名又は名称　江蘇靓時新材料科技股份有限公司
2. 件名　パーティクルボード
3. 場所　中華人民共和国 江蘇省常州市横林鎮武青路12号
4. 性能評価の内容　別添及び別紙のとおり

（注意）この書類は、大切に保存しておいてください。

グリーンパネルコーポレーション（GFC）　F☆☆☆☆
中華人民共和国北京市東城区朝陽門内大街18号恒基センター第1オフィスタワー914室
電話番号：+86-10-64200118
ファックス番号：+86-10-64200122
公式サイト：http://www.woodbasedpanel.com

绿奥诺

ENF认证证书



人造板及其制品
甲醛释放量分级认证证书

证书编号：BGFC-JGFJ-00080-2

委托人名称、地址
江苏靓时新材料科技股份有限公司
中国江苏省常州市武进区横林镇武青路12号

制造商名称、地址
江苏靓时新材料科技股份有限公司
中国江苏省常州市武进区横林镇武青路12号

产品生产厂名称、地址
江苏靓时新材料科技股份有限公司

产品名称：饰面人造板
型号/规格：浸渍胶膜纸饰面刨花板、浸渍胶膜纸饰面胶合板
产品商标：/
认证模式：初始检查+产品抽样检验+获证后监督

认证依据的标准、技术要求：产品甲醛释放限量等级符合GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》中E1级的要求，其产品注册的工厂保证能力符合BGFC-GZ-P13《产品认证实施规则 人造板及其制品甲醛释放量分级》的要求。

发证日期：2026年04月09日（变更）
有 效 期：2026年04月09日 至 2029年02月01日

发证机构：北京绿科认证有限公司

绿色产品认证



检验报告
TEST REPORT

编号：ST-WT-ZJ-26052543-00-01　　第 2 页 共 2 页

测试项目		标准要求	单位	实测结果	评定
挥发性有机化合物释放量分级要求	TVOC	≤200	μg/m³	69	符合
	总醛酮化合物	≤170	μg/m³	未检出	符合
	乙醛	≤70	μg/m³	未检出	符合
	苯	≤2	μg/m³	未检出	符合
	甲苯	≤100	μg/m³	未检出	符合
	二甲苯（邻二甲苯、间二甲苯、对二甲苯）	≤100	μg/m³	未检出	符合
	联苯和三联苯（邻三联苯、间三联苯、对三联苯）总和	≤13	μg/m³	未检出	符合
	4-苯基环己烯	≤6.5	μg/m³	未检出	符合
	萘	≤4.5	μg/m³	未检出	符合
	苯酚	≤70	μg/m³	未检出	符合
说明	1. 本报告替代编号为ST-WT-ZJ-26052543-01的报告，原报告作废； 2. 本检出限小于检测结果小于检出限； 3. 单体醛酮检出限为5μg/m³，单个挥发性有机物检测下限为2μg/m³，总挥发性有机化合物的检测下限为10μg/m³； 4. 以上项目方法标准已获得CMA资质认定和CNAS资质认可； 5. 以上项目依据"/"指标/要求进行测试与结果评定； 6. 以上检测结果仅适用于本次检测的样品，送检样品基本信息由委托单位提供。 本报告检测项目测试依据： GB/T 29899-2024《人造板及其制品中挥发性有机化合物释放量试验方法》				

报告结束

TVOC检测报告

饰界靓时　　靓时世界

- 靓时净味板快速检测气味方法
- 模拟高温高湿的状态下板材的气味释放





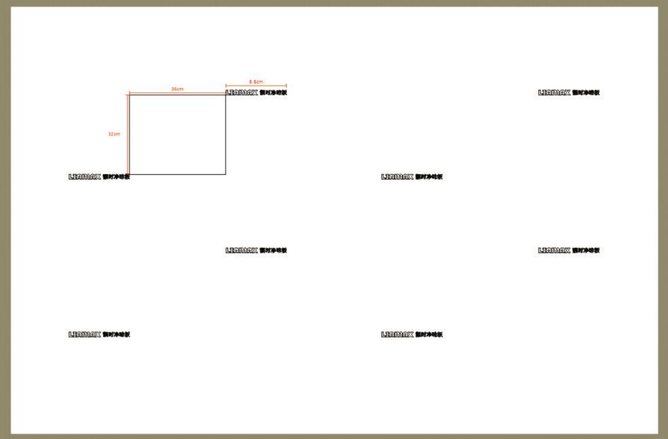


靓时净味板防伪标识

防伪尺寸:1.2CM*5.5CM

防伪图标呈W型排布

每个图标间隔35CM





08

靓时净味板花色体系

▶ 靓时 一如既往把握设计流行趋势



WOOD GRAIN

木 纹

木纹是树木在时光流转中
借季节更迭与环境呼吸
在木质深处晕染出的自然诗行
每一道纹路都藏着岁月的低语与生命的脉络



STONE GRAIN

石 纹

石纹是大地经亿万年岩浆淬炼
沉积叠压 风化雕琢
在岩石肌理间晕染的时光印记
每一抹花色皆是地质变迁写就的自然诗篇



CLOTH TEXTURE

布 纹

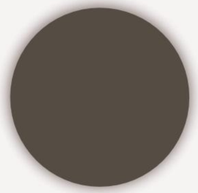
布纹是人类以经纬为笔、纤维为墨
摹仿自然肌理或凝练生活巧思织就的纹理诗篇
每一种花色都藏着指尖与
时光交织的温柔印记



ART PATTERN

艺 纹

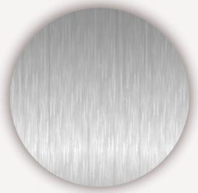
艺纹以匠心为壤、灵感为泉
在器物与空间中勾勒的创意轨迹
每一种花色皆是手作温度与
创意思维交织的美学诗篇



SOLID COLOR

纯 色

纯色是天地剥离所有繁复后
裸露出的本真肌理
自混沌初开便带着不加修饰的纯粹
藏着万物最原始的澄澈



METAL

金 属

金属纹是火与匠心在金属上共舞的痕迹
或为冶炼时的自然结晶
或为雕琢出的刻意纹路
每一道都藏着冷硬材质里的温度与锋芒